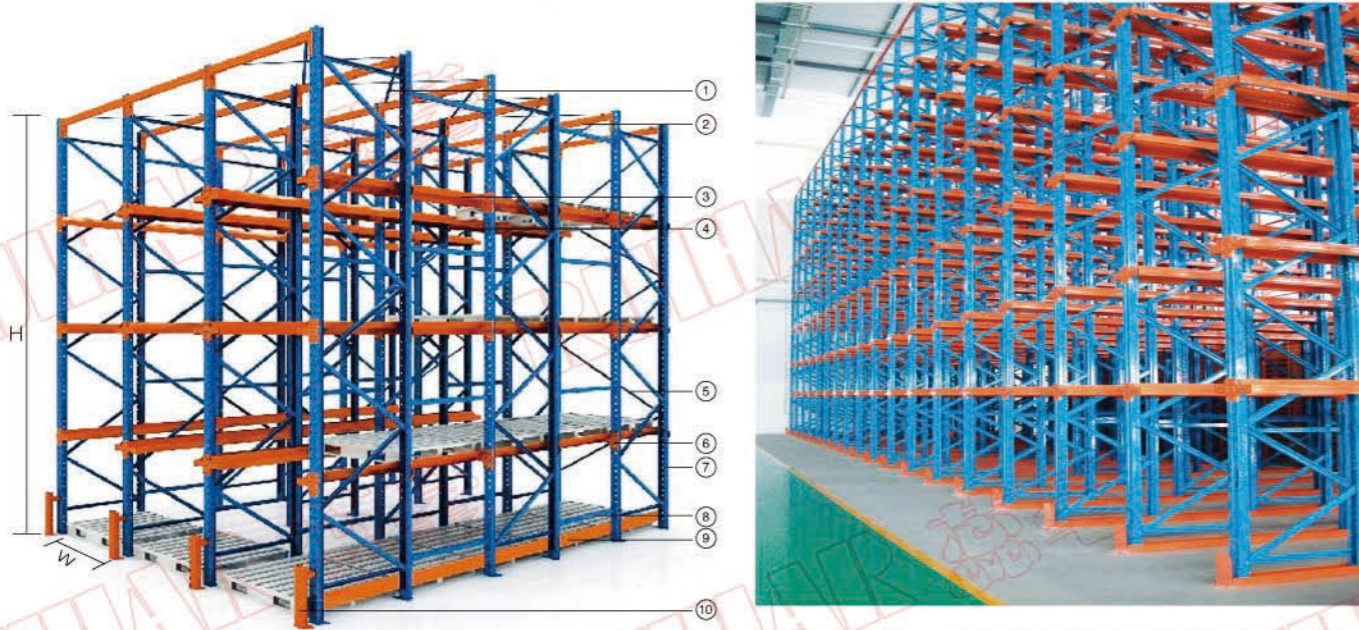
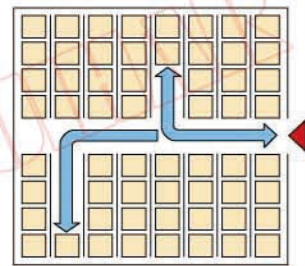


贯式货架适用存储大批量、少品种货物，仓库空间利用率极高。是一种不以通道分割、连续性整体货架，货物存取从货架同一面进出，“先存后取，后取先存”，前移式及平衡重叉车均能方便地驶入货架每列存货道内，能充分利用仓库面积，无需占用多条通道。在同样的空间内比通常的横梁式货架几乎多一倍的贮存能力，特别适合标准货物单元的存储。

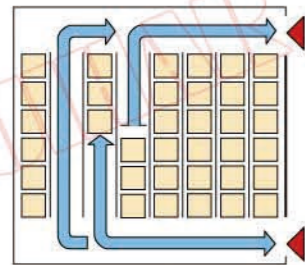


- 1、顶拉 top bracing
- 2、顶梁 top beam
- 3、隔板 pallet support rail
- 4、双牛腿 double-side bar
- 5、背拉 back bracing
- 6、单牛腿 single-side bar
- 7、立柱片 frame
- 8、连接杆 connect pole
- 9、护板 guard rail
- 10、护脚 upright protector

设计原则:



A、先进后出原则  
适合于品种少、批量多、存取频率不高的场合。



B、先进先出原则  
适合于品种少、批量多、存取频率比较高的场合。



单牛腿与承重立柱配合      双牛腿与承重立柱配合

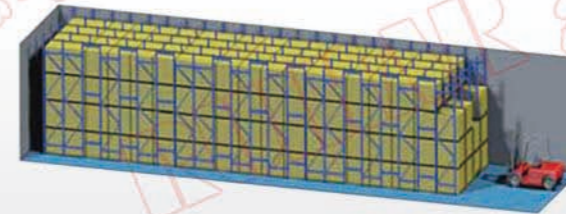
穿梭式货架是由货架、穿梭台车以及叉车组成完整的高密度存储系统，这种高效率的存储方式为提高仓库空间利用率带来新的选择。



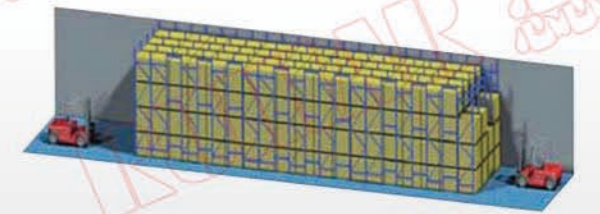
工作原理

- 存 货：存货时由叉车将货物放在货架巷道导轨的最前端，通过无线电遥控操作的穿梭台车，可以承载托盘货物在导轨上运行；
- 取 货：取货时穿梭台车将货架深处的托盘移动至货架最前端，用叉车将托盘货物从货架上取下。
- 移动台车：通过叉车可将穿梭台车放置于不同巷道，多个巷道可以共用一部穿梭车。穿梭车的数量由巷道深度、货物总量、出货批量、出货频率等综合因素决定。

存储模式



先进后出 FILO  
在货架一端留有通道，利用穿梭车，对货物进行先存入后取出的操作。



先进先出 FIFO  
在货架两端留有通道，利用穿梭车，在两端分别进行存入或取出的操作。

穿梭台车



- 单次存储货物
- 单次/连续自动取货
- 指定数量自动取货
- 货物移动换边
- 手动进退、升降等
- 电量不足自动返回

CE 台车设计获CE认证  
CE Certificated

