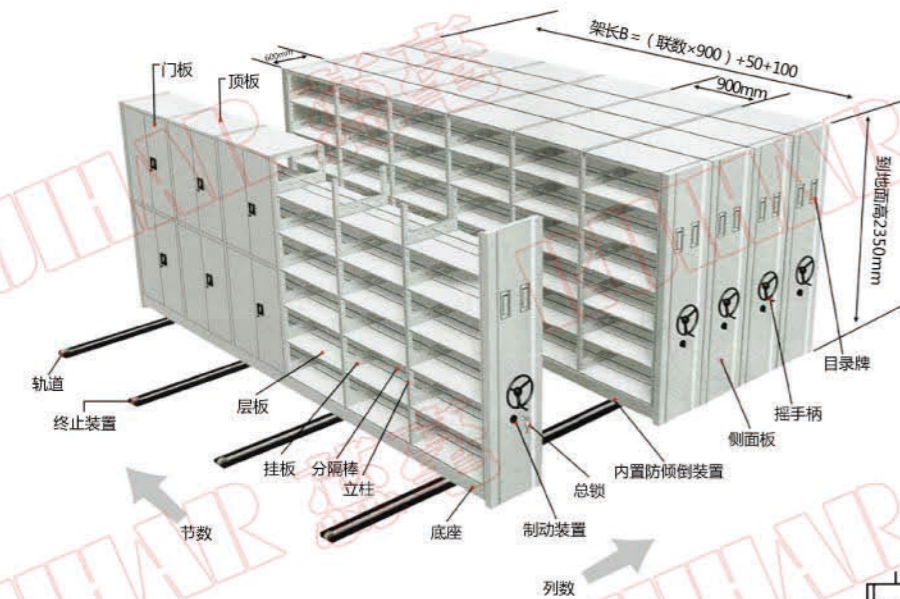




密集架系列产品，底梁采用框架式焊接，传动装置采用精密方向轴承及摩托车链条，摇动时灵活平稳，每组设有安全限位及防倒装置，保障通道内人员安全。每组合龙接触采用磁性密封条，有多种选择的折叠摇手柄，顶部有防尘板，底部有防鼠装置，具有良好的防尘、防鼠、防湿和防火功能。



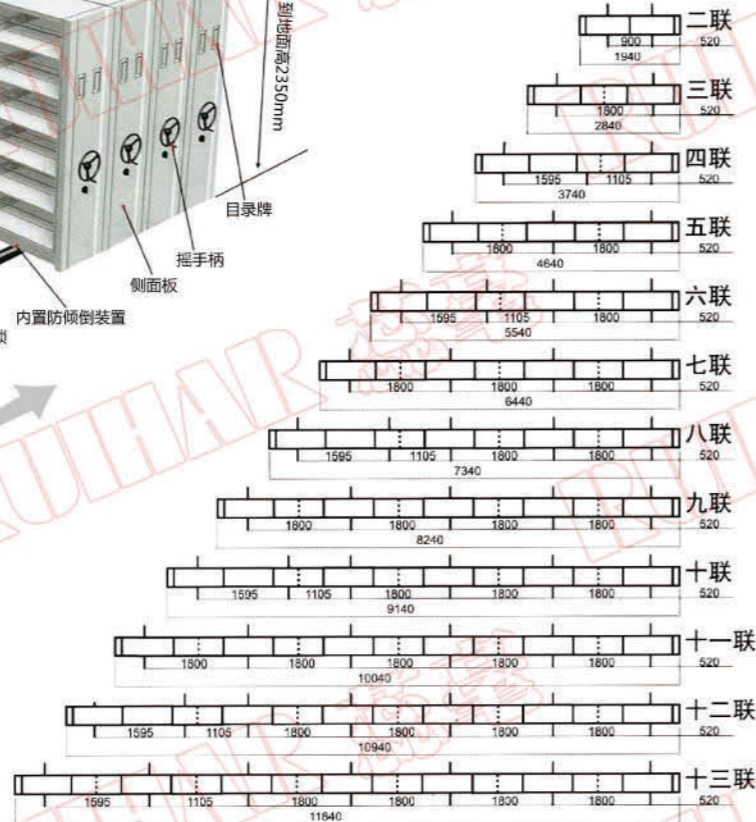
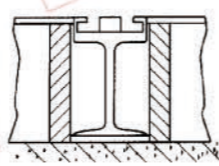
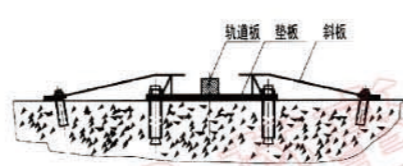
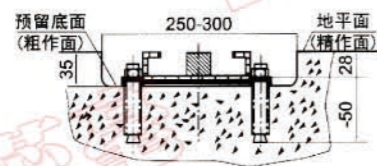
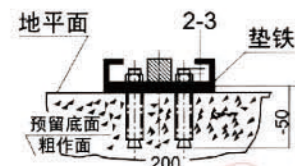
架宽A	结构形式	摇把高度H	节距	可调层距	
				层数n	层数c
500	双面活动架, 边架装门面组	1000	900	6	330
550					280
600				230	
650				180	
700					
750					
800					
850					
1000					

A 地面式轨道组断面图

B 埋入式轨道组断面图

C 斜板地面式轨道组断面图

D 加固支撑式

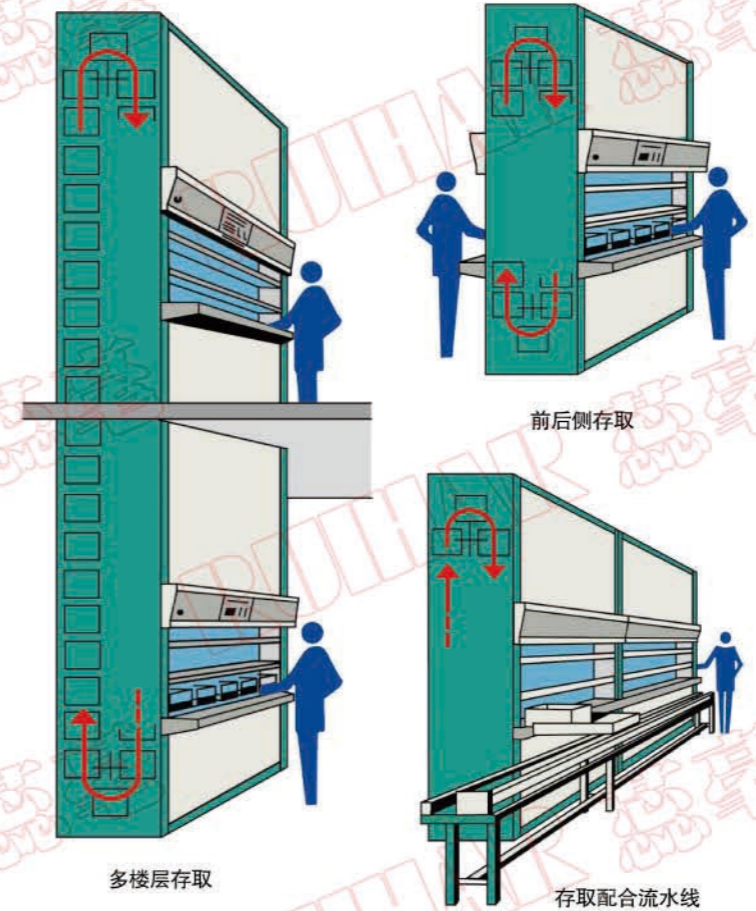


工作原理:

按照垂直旋转原理设计，自动将货物送至操作人员所处工位。这种方式缩短了操作人员存取货物的时间！紧凑的结构设计，存储系统可以利用整个库房高度，在最小的占地情况下发挥最大的存储能力。利用这种设计可提高超过60%的存储能力。这种方式大幅度降低了存储成本！

优势:

- 1、节省占地面积。可向上扩展存储空间。
- 2、配置极其灵活，存储空间可扩展到几层楼高。
- 3、货物到人，而不是相反。因此可以缩减人工费用及存取货物的时间。
- 4、高性能的控制系统保证运行灵活可靠。
- 5、合乎人体工程学设计，操作者只需按一个按钮就可以存取物品。安全性设计，使操作者无危险之忧。
- 6、保护存储其中的文件及物品免受灰尘、光线的侵害，并且保证其不被任意存取。



- 1、连接储物料斗的旋转机构
- 2、多功能储物料斗
- 3、内置式驱动系统
- 4、软启动控制
- 5、不锈钢工作台
- 6、安全装置
- 7、光栅安全系统
- 8、微处理器控制单元
- 9、电气控制柜
- 10、多功能定位系统
- 11、可闭锁滑动门
- 12、环保涂层
- 13、维修门

